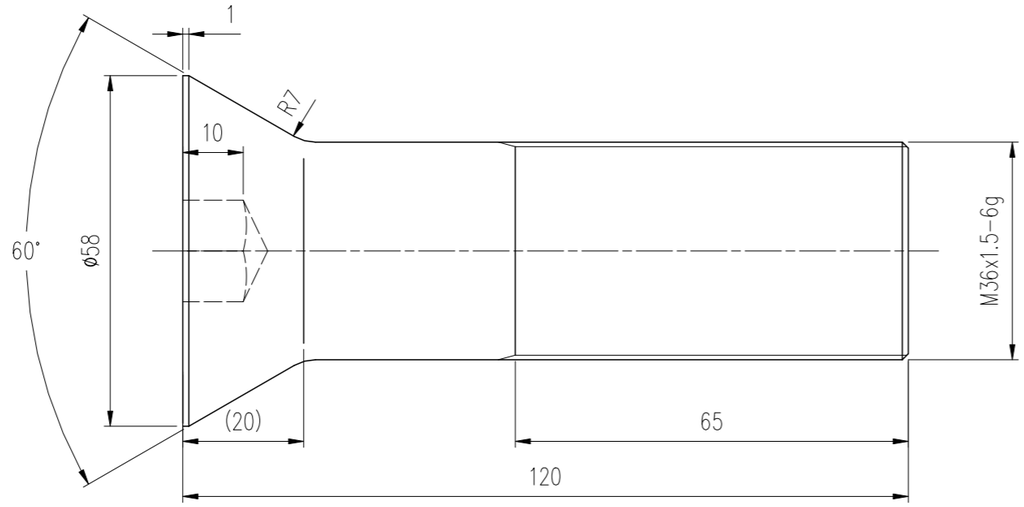

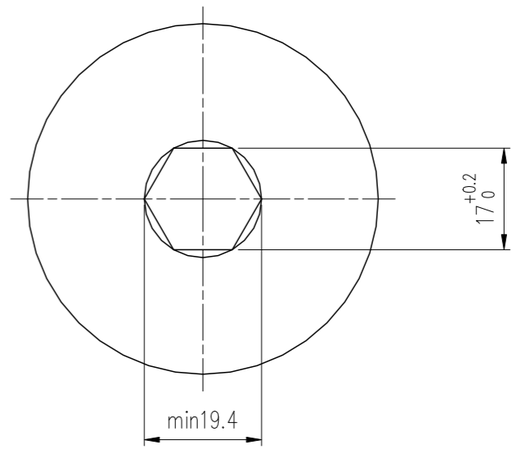

3.2

技术要求：1.调质处理 HB=270~302.

2.未注倒角1.5x45°.

3.性能等级为8.8级

本图纸所有权属大连华锐重工集团股份有限公司，未经本公司书面许可，不得以任何方式向第三方提供。

沉头螺栓					HF7019.10-16	△A
设计	潘国辉	工艺审查	付立华	审核		8.8
主任设计	潘国辉	标准化审查		会签		
审查	赵恒亮	批准		幅面	A3	阶段标记 质量 kg 0.95

大连华锐重工集团股份有限公司 DALIAN HUARUI HEAVY INDUSTRY GROUP CO.,LTD.

比例 1:1 | 日期 2024.03 | 共 1 页 | 第 1 页

底图总号			
签字			
日期			

D		C		B	
文件编号	更改签字 日期	文件编号	更改签字 日期	文件编号	更改签字 日期